

# Technisches Merkblatt

## XONOL RV33

### Metallbearbeitungs-Kühl- und Schmierfluid, chlor- und mineralölfrei nicht wassermischbar für MMKS-Mikrostrahl-Sprühgeräte

#### Produktbeschreibung:

**XONOL RV33** ist ein Kühlschmierstoff auf der Basis entaromatisierter Kohlenwasserstoffe mit leicht verflüchtigen Schmierverbesserern. Der verbleibende hauchdünne Schmierfilm verdunstet nach relativ kurzer Zeit fast rückstandslos.

#### Anwendungsbereich:

Spanlose Metallbearbeitung, wie z.B. Stanzen, Feinstanzen, Nibbeln, Tiefziehen etc. und spangebende Bearbeitung, wie z.B. Gewindebohren, Hochgeschwindigkeitsfräsen, -drehen und Sägen von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Magnesium, Titan und Titanlegierungen.

#### Eigenschaften:                      Aktivierungsgrad = 10 %

**XONOL RV33** erzeugt eine optimale Kühl- und Schmierwirkung, besonders bei HM-Werkzeugen - Aufbauschneiden werden wirksam verhindert. Es ergeben sich höchste Leistungen durch höhere Werkzeugstandzeiten und bessere Oberflächengüten. Der verbleibende hauchdünne Schmierfilm verdunstet nach kurzer Zeit nahezu rückstandslos. Somit wird ein sauberes und umweltschonendes Arbeiten gewährleistet.

**XONOL RV33** ist ein gefährlicher Arbeitsstoff im Sinne der derzeit gültigen GefStoffV. Im Produkt sind nicht enthalten: Schwermetalle, Silikone, PCB, PCT, Schwefel, Chlor und andere Halogene.

#### Weitere Vorteile:

- Hervorragendes Netz- und Trennwirkung
- Keine Entsorgungsprobleme
- Ökologisch unbedenklich
- Leichte Abscheidung aus dem Wasser
- Geruchsneutral
- Optimale Verdunstungszahl

#### Anwendungstechnische Hinweise:

**XONOL RV33** wird vorzugsweise mittels Mikrostrahl-Sprühgeräte (z.B. MicroFluid / FluidTec-Sprühkühlsystem) hauchdünn auf die Teile bzw. das Werkzeug aufgesprüht. Bereits kleinste Dosierungen bringen überdurchschnittliche Standzeitverbesserungen.

#### Physikalisch-Technische Daten:

Aussehen:	klare, helle Flüssigkeit	
Geruch:	neutral, angenehm	
Dichte:            (20 °C)	ca. 0,772 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757
Viskosität:      (20 °C)	ca. 2 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Gefahrenklasse:	VbF A III	
Flammpunkt:	> 60 °C	DIN 51 376
Zündtemperatur:	> 260 °C	DIN 51 794

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Rahmen unserer technischen Beratung und sonstiger Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns zugesicherten Eigenschaften für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Die Herstellung unserer Produkte erfolgt nach der QS ISO 9001:2008. 06/2015 - Art.Nr.: XON000006